



Lilliput Calibrazione Z

La calibrazione dell'asse Z è essenziale per ogni stampante 3D. Eseguire questa calibrazione per assicurarsi che la piastra di costruzione sia livellata, ovvero perfettamente parallela, rispetto allo schermo LCD di stampa. Ciò garantirà che i modelli e le stampe aderiscano alla piastra di costruzione.

Ripetere la calibrazione nel caso di mancata adesione, totale o parziale, al pittello.

La calibrazione va ripetuta anche successivamente alla sostituzione dell'LCD di stampa.

Procedura

1. Selezionare "TOOLS", quindi "Z CALIB"
Prima di fare clic su "NEXT", completare i passaggi 2, 3 e 4.
2. Rimovere la vaschetta.
Allentare le manopole e rimuovere la vasca di resina con attenzione. Riporla in un luogo sicuro e al riparo dalla polvere.
3. Installare la piastra di costruzione.
Il piano di stampa deve essere perfettamente pulito e senza residui attaccati
4. Allentare le viti (della piastra di costruzione)
5. Posizionare un foglio di carta, spessore 0,07-0,10mm, sopra il display LCD
6. Fare pressione sulla piastra di costruzione una volta giunta nella posizione inferiore
Attendere il segnale acustico
7. Puntare le 4 viti in ordine incrociato tenendo premuta la piastra sul foglio di carta
8. Serrare tutte le viti in ordine incrociato sempre tenendo premuta la piastra sul foglio
9. Verificare che il foglio non si muova tirando da tutti gli angoli.
Se il foglio è stabile proseguire altrimenti ripetere la procedura.
10. Confermare la fine della calibrazione premendo "DONE" sullo schermo

