



Regole generali della stampa a resina

1) **La pulizia dei macchinari e dell'area di lavoro è fondamentale:** filtrare la resina, svuotare e pulire la vaschetta ad ogni stampa;

In particolare:

- non lasciare residui di resina sul fondo della vaschetta, e in particolare quando viene appoggiata sul display;
- filtrare la resina;
- non lasciare residui di pezzi stampati sul piano di stampa;
- pulire bene le eventuali gocce (di resina) che cadono sulla macchina o sullo schermo nelle varie operazioni.

2) Calibrare il piano di stampa bene e seguendo la procedura sempre senza vaschetta.

3) **Usare SEMPRE gli appositi DPI** per maneggiare la resina e gli eventuali solventi.

DPI = Dispositivi di Protezione Individuale.

4) Agitare bene la bottiglia della resina prima di usarla, significa guardare un orologio e capovolgere la bottiglia per almeno 1 minuto.

5) **Lo schermo lcd non si danneggia senza un motivo**, durante il normale funzionamento non è soggetto a usura e non ha una vita finita come invece hanno i led di emissione. Non seguire le regole di pulizia e filtraggio indicate è la causa del possibile danneggiamento del fondo della vashetta e dell'LCD.